

2011 年

5 月 15 日
第 68 期
(共 8 版)

中能人

专业

活泼

务实

互动

诚信负责 客户为要

团队协作 不断创新

工作乐趣

【公司新闻】

新疆天山项目倒送电成功

2011 年 4 月 14 日 23 时 11 分，由中材节能发展有限公司新疆项目部负责施工的新疆天山水泥股份有限公司塔里木分公司纯低温余热发电工程 1×4.5MW 机组倒送厂用电一次成功，电源直接送达主厂房 400V 配电室。

为了确保此次受电的安全及质量要求，项目部电气及各专业专工共同努力，克服了现场接地系统不完善、诸多条件不具备等困难，终于送电成功。调试项目部经理刘治国全程组织现场协调工作，在受电前还专门对《调试方案》进行了安全技术交底，并督促各参加单位对受电现场进行安全检查，同时做好危险源的有效识别及预控。

本次倒送电范围包括：电站 10KV 母线段、0.38KV 母线段。整个倒送电过程十分顺利，各段受电正常，所有仪表、DCS 信号、画面显示及远方操作均准确无误。

新疆天山水泥股份有限公司塔里木分公司纯低温余热发电工程倒送厂用电里程碑节点目标的顺利实现，标志着该电厂机组进入分部试运转阶段，从而为机组 2011 年 4 月底投产发电奠定了坚实的基础。

中能公司承接福建莆田垃圾焚烧发电 调试工程

2011 年 4 月 15 日，中能公司与莆田市圣元环保电力有限公司签订合同，承接福建莆田市城市生活垃圾焚烧发电厂新建 2×300t/d+1×12MW 垃圾焚烧发电项目。

本工程位于福建省莆田市，我公司承担的工作范围包括分系统调试、机组整套启动和 72+24 小时考核试运。

目前，莆田项目部已正式成立，任命丰中利为该工程项目经理，各项筹备工作正积极开展中。

祝贺沂水长青生物质发电工程 72+24 试运 圆满结束

2011 年 4 月 15 日沂水项目运行集控室内的巨型电子时钟报出 18:00，在场的每一个调试人员的脸上都露出了笑容，头脑中紧绷的那根弦也松弛了下来。这一时刻，我们公司承接的沂水长青 1*30MW 生物质发电工程圆满顺利的通过了 72+24 小时试运。这是一个工程的终点，同时也是另一个工程的起点。

沂水工程从 2011 年 4 月 12 日 18:00 时开始进入 72 小时试运，15 日 18:00 时结束。在这三天之中，我们项目部的所有人员，在高玉亮经理的带领下同心协力、共同努力、精心操作，使这一工作圆满完成。平均负荷率达到 93.6%，同时创下了生物质发电工程发电的最高纪录。这是我们项目部的成绩同时也是中能公司的荣誉。

生物质发电是新型的发电项目，它的燃料及其设备直接影响负荷。4 月 13 日上午 8 时 15 分，交接班刚结束，由于燃料太湿，质量不好使布料器、给料机发生了堵料。负荷降到了 1.2MW，锅炉压力也几乎降到了极点。事故就是命令，如果处理不好，就可能造成停机，72 小时试运不能通过。项目部经理立即组织人员，冲到第一线，直接进行人工捅料，经过几个小时的苦战，在 11 时 25 分料通了。系统恢复了稳定，重新带满了负荷。针对燃料水分大造成给料堵塞，项目部立即制定了相应对策及措施，保证了 72+24 小时考核试运的连续进行。

期待的三天，紧张的三天。沂水项目部全体人员充分发挥了中能公司的敢于打硬仗的传统，同心协力，集思广益，确保了 72 小时的顺利通过，也得到了业主方、总包方的认可。

相信凭我们过硬的专业技术，踏实肯干的工作作风，我们会打赢一场接一场的胜仗，共同创造出中能更加美好的明天。

中能公司承接东北阜丰生物科技有限公司 调试工程

2011 年 5 月初，中能公司承接东北阜丰生物科技有限公司四炉五机调试工程。

该工程总包方为天津二十冶建设有限公司机械设备安装工程分公司，是天津二十冶建设有限公司下设 6 家分公司的机械设备安装工程分公司，主要从事机械设备安装及调试、工业管道制作安装、工艺钢结构制作安装、采暖及通风设备安装调试等。

该工程系呼伦贝尔东北阜丰生物科技有限公司动力车间安装工程，工程地点位于内蒙古扎兰屯，我公司承担的工作范围包括分系统调试、机组整套启动和 168 小时考核试运。目前，我公司已成立扎兰屯项目部，由项目经理王凤启带领的项目团队已进驻项目现场，展开工作。

【一线传真】

嘉奖令

技术开发部 刘奎胜

惠安项目在经理丰中利领导下，赢得了客户的认可，并主动向另一家客户推荐我方，经过丰中利多次与莆田项目接触沟通，调试合同最终花落中能。成功的取得，并非偶然。敏锐的市场意识是必不可少的，良好的项目运作是取得市场最坚实的基石。

注：根据《济南中能电力工程有限公司市场人员绩效管理办法》，经公司研究决定，特对项目经理丰中利进行嘉奖表扬。

【技术论坛】

3LP3D 型垃圾焚烧炉炉排自控系统 操作说明书

项目部 丰中利

随着国家能源政策的调整及公司业务的发展，生活垃圾焚烧炉越来越多的被得到应用，而其中大部分为炉排式，加之垃圾焚烧炉调试及运行的重点在炉排调整上，故本期摘取了二段式炉排的 3LP3D 型垃圾焚烧炉炉排自控系统操作说明书，以飨读者。

焚烧炉参数：炉排型式：料层可调型二段式炉排(逆推+顺推) 列数：2 列 逆推炉排级数：14 级 顺推炉排级数：6 级 逆推炉排倾斜角度：25 度顺推炉排倾斜角度：10 度炉排总长度：9.7 m 炉排宽度：4.91 m 炉排总面积：47.6 m² 额定焚烧处理量：300 t/d 最大焚烧处理量：330 t/d 炉排最大热负荷：0.538 MW/m² 炉排最大机械负荷：289 kg/(m²h) 垃圾在炉排上的停留时间：约 1~2h。

推料机操作

1. 手动---按“手动”键,屏幕出现“手动”字样,按“前进”键—推料机前进;按“后退”键—推料机后退;按“急停”键—推料机停止运动。
2. 自动—按“自动”键,屏幕出现“自动”字样,推料机进入自动工作状态;若开始位置在零位(油缸缩回),则向前;若不在零位则先后退至零位,再向前。
3. 行程选择—按“行程切换”键,可选择推料机长行程/短行程工作。一般建议在炉排刚启动时选择长行程,使垃圾迅速落到炉排上,正常运行时选择短行程。如果是选择在短行程工作,推料机正常工作行程为行程 1 位置至行程 2 位置;通过调整推料机中间位置限位开关位置可以调整短行程实际行程。
4. “急停”—按“急停”,则推料机无条件立即停止。

5. 自动回原位功能—推料机从自动切换至手动: 选择长行程时, 完成当前最后一次推料动作后停在零位; 选择短行程时, 完成当前最后一次推料动作后停在行程 1 位置; 由阶段开转换至阶段停时, 长行程时立即退回零位; 短行程时立即退回行程 1 位置。

6. 速度设定—按“参数设置”屏幕转换到“推料机参数设定”画面, 用户可根据需要分别设定前进、后退速度。

7. 原位(零位)停时间设定—推料机完成一次推料动作后停一定时间作下一动作, 此时间是推料机连续正常工作的固有时间, 一般不作为工艺时间调整。

8. 间隔控制运行时间设定—此为燃烧工艺调整时间: 设定推料阶段开, 阶段停时间。在阶段运行时段内, 推料机作循环推料动作; 在阶段停止阶段, 推料机退回原位一直等待。

9. 行程 2 延长---特殊需要时可使推料行程超出行程 2, 即到达行程 2 后再继续推一段时间(由面板设定)。

10. 推料机同步累积误差修正: 选择长行程在三油缸原位位置实现; 选择短行程时在油缸推到头位置实现; 因此必须设定合适的原位停时间(面板设定)和“行程 2 延长时间”。

11. 当逆推炉排或顺推炉排发生故障性停止时, 推料机会自动在零位停, 不作下一个推料动作, 一直等到逆/顺推故障结束再作下一个动作; 当炉排某组速度特别慢时, 推料会自动减少推料次数, 尽可能保证炉排上不积累过多垃圾。

12. 推料油缸位置速度显示通过油缸上外置旋转编码器来实现, 推料机画面上的棒图对应推料油缸的实际位置, 当发现位置信号与实际偏差大时只须将其归零。

逆推炉排操作

1. 手动——按“手动/停”, 屏幕出现“手动”字样, 此时按“逆推 1 前进”, 1#逆推炉排前进; 再按“逆推 1 前进”, 1#逆推炉排停止。其余 5 个键操作类似。

2. 自动——按“自动”键, 屏幕出现“自动”字样, 按“自动启动”则逆推炉排进入自动工作方式: 油缸运动到行程顶端时停滞 5 秒后反向运动。自动工作时还有以下功能选择。

3. 同步/解列: 当三组炉排同步工作时, 每组炉排的动作将受到其它炉排的约束: 相邻炉排的行程运动方向相反即

一进一退; 当某组炉排选择解列时, 该组炉排作无约束自由来回运动。

4. 解列/暂停配合作用: 当选择在同步工作时, 某组炉排暂停, 另外两组炉排走到头, 也将停止; 当选择某组炉排解列时, 再选择其暂停, 则另外两组仍将正常运行。

5. 速度设定: 按“参数设置”, 屏幕转换到“逆推炉排动作参数设定”画面, 1#, 2#, 3#炉排前进, 后退六种速度可由用户根据需要独立设定。

6. 间隔控制运行时间设定: 此为燃烧工艺调整时间, 设定逆推炉排阶段运行, 阶段停止时间: 在阶段运行时段内, 逆推炉排作往复来回动作; 在阶段停止时段内, 逆推炉排一直处于停止等待。

(譬如: 设定炉排每运动 1 分钟, 停半分钟——可设定运动 60 秒, 停止 30 秒。)

7. 暂停/恢复——炉排自动工作时, 按“逆推 1 前进”或“逆推 1 后退”, 1#炉排暂停, 再按一下恢复(延续暂停前的动作); 按“逆推 2 前进”或“逆推 2 后退”, 2#炉排暂停, 再按一下恢复。重复按“自动”可取消所有暂停。

8. 选择“联锁”方式, 推料、逆推、顺推将协调运行, 此时注意设置合适的速度比以维持各段料层比。

顺推炉排操作

1. 手动——按“手动/停”, 屏幕出现“手动”字样, 此时按“顺推 1 前进”, 1#顺推炉排前进; 再按“顺推 1 前进”, 1#顺推炉排停止。其余 5 个键操作类似。

2. 自动——按“自动”键, 屏幕出现“自动”字样, 再按“自动启动”则顺推炉排进入自动工作方式: 油缸运动到行程顶端时停滞 5 秒后反向运动。自动工作时还有以下功能选择。

3. 同步/解列: 当三组炉排同步工作时, 每组炉排的动作将受到其它炉排的约束: 相邻炉排的行程运动方向相反即一进一退; 当某组炉排选择解列时, 该组炉排作无约束自由来回运动。

4. 解列/暂停配合作用: 当选择在同步工作时, 某组炉排暂停, 另外两组炉排走到头, 也将停止; 当选择某组炉排

解列时，再选择其暂停，则另外两组仍将正常运行。

5. 速度设定：按“参数设置”，屏幕转换到“顺推炉排动作参数设定”画面，1#、2#、3#炉排前进、后退六种速度可由用户根据需要独立设定。

6. 间隔控制运行时间设定：此为燃烧工艺调整时间，设定顺推炉排阶段运行、阶段停止时间：在阶段运行时段内，顺推炉排作往复来回动作；在阶段停止时段内，顺推炉排一直处于停止等待。

（譬如：设定炉排每运动 1 分钟，停半分钟——可设定运动 60 秒、停止 30 秒。）

7. 暂停/恢复——炉排自动工作时，按“顺推 1 前进”或“顺推 1 后退”，1#炉排暂停，再按一下恢复(延续暂停前的动作)；按“顺推 2 前进”或“顺推 2 后退”，2#炉排暂停，再按一下恢复。重复按“自动”可取消所有暂停。

8. 选择“联锁”方式，推料、逆推、顺推将协调运行，此时注意设置合适的速度比以维持各段料层比。

逆推炉排尾部料层调节系统操作

1. 选择同步控制方式（默认方式）时，按住“1#角度增大”按钮，1#、2#两支油缸同时驱动两组筒，两个尾部料层挡板角度同时增加。

2. 同步控制方式时，按住“1#角度减小”按钮，两个尾部挡板角度同时减小。

3. 同步控制方式时，按“2#角度增大”或“2#角度减小”，系统无反应。

4. 选择单独控制方式时，按住“1#角度增大”按钮，1#料层挡板角度增大；释放时停止。按住“1#角度减小”按钮，1#料层挡板角度减小，释放时停止。按住“2#角度增大”，2#料层挡板角度增大，释放时停止；按住“2#角度减小”，2#料层挡板角度减小，释放时停止。

5. 当 1#、2#料层调节驱动油缸走到限位开关位置时，自动停止。运行时具体角度位置由屏幕显示。

6. 当发现显示角度位置 and 实际角度位置有明显差别时，可以在操作面板上校正：在校正栏中预先输入准确的角度，然后按角度校正按钮确认就可以了。

【圆梦行动】

捐助学生家长的回信

尊敬的济南中能电力工程公司的领导员工们：

你们好！

我是章丘市垛庄镇官营小学一年级学生潘童的家长潘维刚，由于一些特殊原因，再加上两个孩子上学，家庭经济一直很困难。看到别的孩子有的一些学习用品，我不能及时给孩子买上，自己心里不是滋味，孩子也感到自卑，甚至影响学习，这次你们这些好心人一下子资助了这么多钱，为我家解决了困难，为孩子的学习提供了方便，我们全家都很感激。更让我们感动的是，你们不但物质上帮助，而且在精神上鼓励，你们给孩子写来的信，我一连给孩子读了三遍，孩子听后深受鼓舞。

今后，我一定要教育和督促孩子好好学习，取得优异成绩，不辜负你们对她的殷切希望，同时我也会教育孩子，从小有一颗感恩的心，长大之后成为国家的有用之材，像你们一样去回报社会，去帮助那些需要帮助的人。

祝你们事业兴旺，工作顺利，全家安康。

被捐助学生潘童家长：潘维刚

2011 年 3 月 23 日

【员工心声】

项目建设心得

项目部 程杰

来到公司做了几个国外项目，对项目的建设及管理颇有心得，稍有闲暇，略挥笔墨，与大家共勉。

对于一个项目的建设，首先要对项目进行评估，讨论项目的可行性。项目在签订之前，首先要确定一下自己的盈利目标，然后要充分考虑项目的风险、项目的不确定性。

当然自己的盈利目标是虚拟的，在项目的实施中也是动态的，但要有底线，防止在项目的盈利目标上突破底线。这就要求在项目实施中合同的落实情况，哪些原因是可控的，哪些原因是不可控的。对于不可控的情况在合同签订之前要有所预想。比如说天灾以及所在国家投资环境。对于可控的因素，我们首先了解责任方，对于不属于自己责任的因素要做好记录，以便工程追加或者理赔。另外对于不可控的情况比较多、投资风险比较大的国家或地区首先要提高项目取费标准。

项目合同签订以后，合同的执行至关重要。在执行的过程中，首先要理解合同，明确双方职责，严防违约的发生。另外工程的执行周期长短也对项目的盈利产生影响，项目资金的使用，建设工期越长，项目获利就越低。项目的获利也要根据建设周期制定回收节点。为确保项目的获利必须紧抓节点的完成，以便争取快速的得到回报。

在国外参加工程建设，前期对工程预先评估，合同的签订，一般由公司来完成。工程项目的执行一般有项目经理来掌握，所以项目经理对工程的驾驭能力在某种意义上讲决定着项目的成功与失败。项目经理的驾驭能力不光体现在技术层面还取决于公司给予的职权。未有决定权挂牌的经理对项目的进展是无益的。当然职权也是相对的，也要民主，集思广益。在团队的中提倡适当集中对项目控制容易一些。

开卷有益

人力资源部 吕伟华

书籍是人类进步的阶梯。书籍是阶梯，不仅引导我们进步，更重要的，他把前人的思想与现在读书的我们联系了起来。

老公就非常喜欢读凡尔纳的小说，凡尔纳的：《环游世界八十天》、《海底两万里》、《从地球到月球》、《地心游记》，曾让年少的他痴迷。他和我交流起他的读书心得：最让他折服的是在 19 世纪末凡尔纳的



思想和想象力，象一条阶梯，把 19 世纪与 21 世纪联系起来，让 19 世纪的人们知道，在 21 世纪，人们可以去海底，可以到月球，可以飞快的绕地球旅行。我们可以想到，那时候的人们读到这些，一定感到神奇与不可思议。一定想，这是可能的吗？那时的他们一定像我们现在想象火星一样的想象月球。真是感慨于作者的想象力，这是怎样的思维，他突破了时间与空间，让相隔了 200 多年的我们，在他的书中相会，共同陶醉于自然的瑰丽，宇宙的神秘与人类思想的光辉。

在中国，更是有许多的书籍，虽经千百年，到现在仍被人孜孜不倦的吟诵。两千多年前记录孔子及其弟子谈话的《论语》就是这么一本。其中每段话基本都可以被反复琢磨，“发愤忘食，乐以忘忧，不知老之将至”，是其治学的精神，“仁者不忧，知者不惑，勇者不惧”是他的人生观点，“默而识之，学而不厌，诲人不倦，”是他的教育态度。凡此种种，在《论语》这部书中可谓不胜枚举，评价这部书字字珠玑是不为过的。为什么时隔两千多年，我们仍然可以被这部书的语言所打动，仍然要对这部书字字推敲，因为这部书阐述了对人性的思考，对学习的痴迷，对真理的追求。这些和现在的我们是相通的，通过这部两千多年的阶梯，我们可以看到我们祖先的思想，可以看到中华民族文化的传承，可以感受到我们民族中最可宝贵的精神财产。当然，现在，通过中央媒体某位女士对《论语》的解读，引起了很大的争议，我想这大可不必，其实大家可以想想，一部流传千古的书籍，是可以被各种各样的人所阅读所理解的，“居庙堂之高”的读了是一种感悟，“处江湖之远”的人读了有另一种感怀。大家角度不同，利益不同，感想自然有异，不必强求一统更不必妄自菲薄，而这也正是所有名著的特点。它们静静的在那里，不管你是否关注它，研读它，不论你是怎样评价它，它千百年来就在那里，默默散发着他的光辉。就像现在非常流行的一句诗“我就在那里，不悲不喜”。

现在的人们，迫于生活的压力，越来越现实，很难有静下心来读书的时候了，你劝他读读书，他会反问你：有

用吗？后面的意思是什么大家都明白。对这样的提问我非常真诚的回答：有用。

让我们看一个人生的公式：

词语创造我们的意向；

意向创造我们的情绪；

情绪控制我们的感知；

感知控制我们的表现；

表现控制我们的盈利。

我想很难有人对这个公式提出异议的，那么“词语”从何而来，你从哪里得到“词语”呢？读书必不可缺。

就算是为了盈利，从现在开始，让我们做一个手不释卷的人吧！

大爱无边，孝行天下

人力资源部 滕伟锋



孝，乃做人立身之本，是中华民族数千年之传统美德。《孝经》有云：“夫孝，德之本也。又，天之经也，民之行也。”“慈母手中线，游子身上衣。临行密密缝，意恐迟

迟归。谁言寸草心，报得三春晖。”孟郊的一首《游子吟》真挚的表达了伟大的母爱。慈母爱子，非为报也。父母之爱，恩深似海，重于泰山。父母之爱，是不求回报，不计代价，世间最无私的爱。

古语有云：“百善孝为先，孝为百行首”。何以回报父母之恩？

《孝经》说过：“身体发肤，受之父母，不敢毁伤，孝之始也。立身行道，扬名于后世，以显父母，孝之终也。”

《三字经》有云：“幼儿学，壮而行；上致君，下泽民；扬名声，显父母；光于前，裕于后。”

工作一年有余，却很少回家，也很少打电话，正如老妈所说，只有在缺钱的时候才想起爸妈。曾经信誓旦旦保证每星期至少打一次电话，却很少去做，不是不想，只是不想面对很多事。很感谢爸妈这些年来一直在尊重我的选择，尽管有些选择可能是错误的，而且可能会付出很大代

价。七年前的高考没能去理想的大学，一段时间内一直很消沉，儿女不仅是父母生命的延续也是他们梦的延续，而二十多年的教育却让他们失望，但父母没有责怪，他们一直在安慰我。爸妈都是很优秀的人，直到今天我一直以他们的教育引以为傲，不仅学到做人也学会做事，让我一生都受用不尽。老妈的教育传统而与时俱进，得益于老妈的教育，能够让我这么多年少走很多弯路，面对各种社会现象，老妈会告诉我如何去做，如何判断是非。老爸既是父亲也是朋友，从小经常拿古诗文来训导我，得益于老爸这么多年看了很多书，在学习中受益很多。家里实行民主政治，老妈号称“总理”，老爸称“总统”而我是无官无职，有提议权无决策权。老爸老妈的教育以批评教育为主，重在感化，有如此开明的父母，是人生最大的幸福。爸妈那么多来从来没吵过架，很羡慕他们。

从上大学以来没有做过一件让父母省心的事，不管是因为爱情还是因为自己的自私，心中一直有愧。这么多年经历了很多事，爸妈一直陪在身边，为了自己的意愿一直在坚持，爸妈选择了支持，一直叫老爸老妈，老妈说不老也让叫老了，父母总是在子女的成长中慢慢变老。父母的爱融入在生活的点滴中，每次换手机号码，老妈总能记住。来到了外地工作，老妈每天会看这里的天气预报，时刻提醒我注意冷暖。老爸打电话的时候总是说：“你妈想你了，让我打电话”。其实我明白老爸也想和我说话，但放不下作为父亲的矜持。尽管老是让他们失望，父母的爱不会因为自己的子女没有成就而打折的。爸妈现在盼望的就是事业有成，爱情有成，希望可以真正走出过去，重拾自信。

古语有云：“树欲静而风不止，子欲养而亲不待。”工作之后我们会很少有时间陪父母。也许我们所能做的就是好好工作，好好生活，经常问候一下，有时间多陪陪他们。做一个为人子女该做的人。向天下所有为子女付出一切的父母致敬，愿天下父母永远幸福安康。

懂了遗憾，就懂了人生

项目部 刘治国摘

许多事情总是想象比现实更美，相逢如是，离别亦如

是，当现实的情形不按照理想的情形发展，事实出现与心愿不统一的结局时，遗憾便产生了。遗憾可以彰显出悲壮之情，而悲壮又给后人留下一种永恒的力量，也许生活带走了太多东西，可是却留下片片真情。有过遗憾的人，必定是感觉到深切的痛苦的人，这样的人也必定真实的活过，付出过最真的心，用自己的行动演绎过至真至纯的情感，令人心动和感慨。

错过的一切如同错过的时光一样，无法找回，只是错过一点点，就会错过太多，或许还会错过一辈子，留下终身的遗憾，有时我们本可以轻易地拥有，然而却让它悄然溜走了，记得以前看过一部电视剧《半生缘》，不否认男女主人公是真心相爱的，但命运与缘分的捉弄使他们各奔东西，多年以后他们再次相见，痛苦万分，追悔不及，只剩遗憾，也许世间最大的悲剧莫过于两个相恋的人不能牵手一生一世，但是正因为有了遗憾，那份情义才越发显得弥足珍贵，既浸入骨髓又超然永恒。又如梁山伯与祝英台的爱情故事，如若他们真的走到了一起，朝朝与暮暮，相伴一生，白头偕老了，那又何来千古绝唱的凄婉。

不必再去说割舍不下什么，因为已经没有选择的余地了，美好的东西总是太多，我们不可能全部都得到，但对于已经不属于东西，不必再奢望什么，无缘的人总是留下遗憾，在那一个个熟悉的画面里，凋零着各种情绪的味道，在那一个个生动的故事里，多想为它画上一个省略号，却在命运的无奈中被迫为它画下句号，于万丈红尘中的空望，洗却铅华之后的暗伤，将永远与对方形同陌路。

其实有许多感情从开始到结束，不管结果如何，我想只要有这种让自己曾有过让心灵为之震动的感觉，这本来就是一种富有，一个温暖的感情矿藏，一种生命中最厚重的拥有，毕竟曾经交换过彼此的快乐和感慨，不要再难过，人总得去面对醒来的一切。人世本无常，岁月流逝如梦一场，曾经的梦想和誓言如落叶般随风飘荡到不知名的

地方，但我始终相信当初说它的时候是发自内心的。

很喜欢听徐誉腾演唱的《等一分钟》这首歌，或许是因为那种遗憾中透着丝丝伤感的歌词更打动我心，“如果生命，没有遗憾，没有波澜，你会不会，永远没有说再见的一天，可能年少的心太柔软，经不起风经不起浪，若今天的我能回到昨天，我会向自己妥协，我在等一分钟，或许下一分钟，看到你闪躲的眼，我不会让伤心的泪挂满你的脸；我在等一分钟，或许下一分钟，如果你真的也心痛，我会告诉你我的胸膛依旧暖，那一年我不会让离别成永远。”是的，明明知道你的胸膛依旧暖，可是现在那份温暖已……

有的时候，真的幻想时光可以重来一次，那样的话就可以重新选择一切，面对相同的时间里发生的相同的故事不会再重蹈覆辙，不会再走这样的心路，可是想过没有，如果没有经历过遗憾，又怎么能懂得珍惜？如果不是遗憾，又怎么可以那么刻骨铭心，又铭心刻骨的去记住一个人？有许多事必须要亲身经历过才会懂，有了遗憾，才有了可以回忆的片段，才有了令我们一生也无法忘怀的东西，它会在内心深处产生共鸣。

在每个人的工作、生活、学习中都会或多或少的遗憾，我想没有几个人会喜欢它，但是它确实又是生命中的收获，可以入心且无声，象长了翅膀，在偌大的心灵世界里自由飞翔。它可以是美好的回忆，也可以是痛苦的煎熬，带给人的是对生命更多、更深刻的感悟。没有经历过遗憾的人生是不完整的，遗憾是一种感人的美，一种破碎的美，因为有它，人世间一切的真善美将更值得称颂；因为有它，生命将更值得去回味；因为有它，就有了远走天涯的念想。

生命只是沧海之一粟，然而却承载了太多的情非得已，聚散离首，不甘心也好，不情愿也罢，生活一直都是一个任人想象的谜，因为不知道最终的谜底，也只能一步步地向前走。人生中也会遇到很多感人的缘分，不经意间的萍

水相逢，却发现也可以给予很多，简单的邂逅和错过，也可以在心中烙下清晰的标记。一切渐渐远去，心渐渐冰凉，纵然撕去伪装出的冷漠，找寻你走过的凌乱足迹，想起你曾经的一点一滴，如今只剩下了什么，你的影子徘徊在脑海，我怎么能忘记你曾经给我美丽？

懂了遗憾，就懂了人生，在经历以后，我们才会学到了许多，明白了许多，也成熟了许多。人生之路，一定不会总有枝繁叶茂的树，鲜艳夺目的花朵，蝶飞蜂舞的美好景色，它一定也会有阻挡在前的高山和荒凉的沙漠；一定不会总有阳光照耀下缤纷的色彩，也会有阴天时的迷雾重重；生活不仅有灿烂的笑颜，还会有无言的泪水，任谁也



【新员工介绍】



郑磊，男，43岁，现任公司总工程师，具有多年的生产管理经验、丰富的大型火力发电建设经验；从事EPC项目，具有火电工程总承包经验；具有大型火力发电厂生产运行、检修管理经验，为人睿智亲和，相信有了他的加盟，中能公司的发展会更加辉煌灿烂！



张锐，男，32岁，现任公司项目部锅炉专工，多年调试工作经验，工作积极主动、踏实。



李增强，男，33岁，现任项目部电气专工，多年的电气调试经验，为人随和，个性踏实沉稳。



王永杰，男，35岁，现任项目部电气专工，多年电气专业工作经验，为人谦和，踏实稳重。

以上三名专工在本次招聘工作中脱颖而出，希望他们再接再厉，在中能公司的大舞台上再创佳绩。

【每月荐书】

《蔡康永的说话之道》

作者：蔡康永



本期为大家推荐的是一本诙谐幽默的书，在你快乐阅读之余轻松获得说话之道。

《蔡康永的说话之道》是蔡康永的第一本实用书，在“说话”多年之后，首次尝试教人“说话”。本书开端蔡康永便许下宏愿：这本书会令“本来已经很讨人喜欢的你，在未来变得更讨人喜欢”。全书包括40篇精彩短文，每篇都是让谈话变美的醍醐味，并配以熊宝绘制的令人喷饭的搞笑插画，如同蔡康永的主持风格一样犀利俏皮，饶有趣味。

蔡康永说：外表绝对不是人生的决胜点！把说话练好，是最划算的事！



生日榜

本期生日榜有以下同事，让我们一起祝愿他们生日快乐！快乐工作，快乐生活！

- 05月18日是 刘奎胜 的生日
- 05月27日是 夏淑彬 的生日
- 05月28日是 郑磊 的生日
- 06月04日是 冯超 的生日
- 06月06日是 刘刚 的生日
- 06月10日是 夏国栋 的生日



凡过生日的同事，公司将送价值60元的生日蛋糕或等值蛋糕券表示祝贺。项目部的同事由项目经理安排。